

NOVA SUPERFLOW PR9

Super plastifiant Haut-réducteur d'eau à effet retard

Conforme à la norme EN 934-2 / NA 774

DESCRIPTION **NOVA SUPERFLOW PR9** est un super plastifiant haut réducteur d'eau avec effet retard, il est conçu pour la confection des bétons transporté et béton coulé par temps chaud. Il améliore les propriétés des bétons et mortiers et il est compatible avec tous les ciments.

MODE D'EMPLOI Le **NOVA SUPERFLOW PR9** est incorporé dans la centrale à béton ou bétonnière ainsi qu'il peut être ajouté directement dans les camions malaxeurs

- Dans la bétonnière et les centrales à béton **NOVA SUPERFLOW PR9** s'ajoute dans la deuxième partie de l'eau de gâchage et doit être suivi d'un malaxage afin de finaliser la meilleure consistance possible.
- Dans le camion malaxeur, le **NOVA SUPERFLOW PR9** est introduit dans la toupie puis malaxé à grande vitesse pendant 1 minute par mètre cube de béton.
- Les règles de l'art pour la fabrication et la mise en place du béton doivent également être respectées pour le **NOVA SUPERFLOW PR9**

DOMAINES D'UTILISATION Le **NOVA SUPERFLOW PR9** est un super plastifiant haut réducteur d'eau adapté aux bétons prêt à l'emploi et à la préfabrication qui permet la fabrication des :

- Prédalles en béton précontraints
- Béton pompé
- Béton transporté
- Béton coulé par temps chaud
- Béton de masse
- Béton préfabriqué
- Béton BCR
- Béton architecturaux

DONNEES TECHNIQUES

État physique à 20 °C :	liquide
Couleur :	jaunâtre
Densité :	1.06± 0.02
pH	5.5-7
Extrait sec	24 %±1.5%
Teneur en chlore	< 1G/L

PROPRIETES Le **NOVA SUPERFLOW PR9** est utilisé pour la confection des bétons transportés et coulés par temps chaud. Le **NOVA SUPERFLOW PR9** facilite la mise en place des bétons sans ségrégations et optimise et réduit le maximum du rapport **Eau/Ciment** ainsi qu'il diminue la chaleur d'hydratation de la pâte cimentaire et de plus permet de :

Sur béton frais :

- Augmente la maniabilité des bétons et mortiers
- Facilite la mise en œuvre
- Augmente le temps d'ouvrabilité

Sur les bétons durcis :

- Augmente la résistance
- Augmente la perméabilité
- Augmente la durabilité
- Diminue le retrait
- Elimine les dessiccations

Le NOVA SUPERFLOW PR9 est compatible avec nos hydrofuge de masse ainsi que l'entraineur d'air

CARACTERISTIQUES

Plage de dosage recommandée : est de 0.5 à 1.5% de poids de ciment selon la performance recherchée

Le dosage optimal doit être déterminé sur chantier avec un essai de convenance ou laboratoire en fonction du type du béton et les caractéristiques recherchées.

Conditionnement : Jerrican de 5 et 11 kg

Futs de 215 kg

IBC 1100 kg

RECOMMANDATIONS

- Porter des gants, des vêtements et des lunettes de protection.
- Pour une parfaite application, le produit doit être utilisé impérativement lorsque la température de l'air et des supports est comprise entre 5°C et 35°C.

**PRECAUTIONS
D'EMPLOI ET DE
STOCKAGE**

NOVA SUPERFLOW PR9 est un produit qui se conserve un an dans son emballage d'origine à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

- Stocker dans un lieu sec et aéré.
- Tenir éloigné des enfants.

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées non seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences sur terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée.